

## UNI 9737:2016 - Nuova Edizione Certificazione e Qualificazione Saldatori PE

E' da pochi giorni disponibile la norma **UNI 9737:2016** per la 'Qualificazione dei saldatori di materie plastiche', revisione della precedente UNI 9737:2007.

La nuova edizione, che fa sempre specifico riferimento ai saldatori di reti in Polietilene per la distribuzione di gas, acqua e altri fluidi in pressione, si uniforma ed integra quanto specificato in materia dalle normative europee in vigore.

**Tutti i certificati conseguiti secondo la precedente UNI 9737:2007 sono validi fino alla loro naturale scadenza così come definito nella UNI 9737:2016.**



## Cosa cambia nella 9737:2016?

### Classi di qualifica

Cambiano le classi di qualifica; non vi sarà più riferimento alle sigle PE2 (saldatura ad elemento termico per contatto) e PE3 (saldatura ad elettro fusione). Le nuove classi di qualifica saranno invece come da schema seguente:

UNI 9737:2007	UNI 9737:2016 <span style="color: blue; font-weight: bold;">new</span>	Campo validità certificazione	
		Saldatura Testa/Testa	Saldatura Elettro fusione
PE 2	3PE – 3.4	Ø fino a 315 mm	-
PE 2 D	3PE – 3.4 + 3.5	Senza limite Ø	-
PE 3	3PE – 3.6 + 3.8	-	Ø fino a 315 mm
PE 3 D	3PE – 3.6 + 3.7 + 3.8	-	Senza limite Ø
PE 2 + PE 3	3PE – 3.4 + 3.6 + 3.8	Ø fino a 315 mm	Ø fino a 315 mm
PE 2 D + PE 3	3PE – 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.8	Senza limite Ø	Ø fino a 315 mm
PE 2 + PE 3 D	3PE – 3.4 + 3.6 + 3.7 + 3.8	Ø fino a 315 mm	Senza limite Ø
PE 2 D + PE 3 D	3PE – 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.7 + 3.8	Senza limite Ø	Senza limite Ø

La qualifica 3PE – 3.8 conseguita singolarmente qualifica la sola saldatura ad elettro fusione delle selle senza limiti di Ø

### Requisiti per l'ammissione alle prove di qualificazione

La norma prevede la possibilità di presentarsi all'esame di certificazione a seguito di un corso di formazione di durata differente a seconda della qualifica che si intende conseguire, tenuto da un **Centro di Addestramento riconosciuto da un Ente di Certificazione accreditato secondo UNI EN ISO 17024**.

C'è inoltre la possibilità di presentarsi direttamente all'esame nel caso in cui il saldatore:

- ☞ possieda, negli ultimi 4 anni precedenti la prova d'esame, almeno 2 anni di esperienza nella saldatura di materie plastiche documentata da dichiarazione del datore di lavoro come richiesto da norma
- ☞ abbia completato un apprendistato presso un produttore di componenti per sistemi di tubazioni in PE con attestazione da parte del produttore stesso

### Esame

L'esame è composto, come nella precedente versione, da test teorico e prova pratica. Il test teorico prevede n°20 domande per ogni sub-gruppo:

ES 1) per la certificazione 3 PE – 3.4+3.6+3.8 (ex PE2+PE3) **n° 60 domande teoriche**.

ES 2) per la certificazione 3 PE – 3.4+3.5+3.6+3.7+3.8 (ex PE2D+PE3D) **n° 100 domande teoriche**.

Nel caso l'esame dia esito negativo nella parte teorica o pratica, prima di presentarsi ad un nuovo esame il saldatore **dovrà obbligatoriamente frequentare un nuovo corso**.

### Durata Certificazione

**Nulla cambia** invece in merito alla durata complessiva della certificazione che rimane di 2 anni, allo scadere dei quali è possibile ottenere un prolungamento per altri 2 anni sostenendo un iter documentale in grado di attestare la continuità dell'attività di saldatura per il periodo precedente. Allo scadere dei 4 anni complessivi il Certificato decadrà rendendo necessario una nuova certificazione.

Per maggiori informazioni contattaci:

**Apeiron Srl**

Sede operativa: Via Trento 33, 20017 Passirana di Rho (MI)

Tel. +39 02.93 02 755 – fax +39 02.93 50 88 37

E-mail: info@apeironsr.eu web: www.apeironsr.eu PEC: apeiron.srl@legalmail.it

